

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 1 1/2"		# DE PARTE ABS-2891IP	UNIDAD UPC: 062852601385		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: .082 lb.	PESO MAESTRO: 8.708 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		