

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 2"		# DE PARTE ABS-2892IP	UNIDAD UPC: 062852601385		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .110 lb.	PESO MAESTRO: 8.818 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 75 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:		EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			