


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 4"		# DE PARTE ABS-2894IP		UNIDAD UPC: 062852601415	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .602 lb.		PESO MAESTRO: 16.120 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		SUPERVISOR DE Q. C	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		GTE. DE PRODUCCION:	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		FECHA:	
ACEPTAR: 0		RECHAZAR: 1		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		