

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER MACHO 3"		# DE PARTE ABS-2873IP		PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: grs.		PESO CORREDOR: grs.		SUPERVISOR DE Q. C.
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %		GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:		0
				RECHAZAR:		1
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.		
		FECHA DE DISTRIBUCION:				
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO		DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495±.004 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A		
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		