

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE CODO 1 ½”X45		# DE PARTE ABS-2521IP	UNIDAD UPC: 062852600890		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .099 lb.	PESO MAESTRO: 13.382 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 125 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 125 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
			EMPACAR EN CAJA: 16 ½”X14 ¼”			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			