

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1	
NOMBRE DE LA PARTE CODO 1 ½”X90	# DE PARTE ABS-2251R	PESO DEL TIRO: grs.	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 8.39 grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 200 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 16 ½”X14 ¼”		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 200 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE “R Y G”.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 D1 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		