

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	1		1.0		1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE CODO 3"X90		# DE PARTE ABS-2253R	PESO DEL TIRO: 370 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 342 grs.		PESO CORREDOR: 38 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 5 PIEZAS EN UN EXTREMO Y 5 EN OTRO, Y 5 PIEZAS ACOSTADAS EN LOS ESPACIOS SOBRNATES</b>	
		TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE V ERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		