

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 3	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 1 DE 1		
NOMBRE DE LA PARTE COPLE 2"		# DE PARTE ABS-3002R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: 50 PIEZAS		ACEPTAR: 0			
			EMPACAR EN CAJA: 14" X8 1/2"X7 1/2"		RECHAZAR: 1			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					