


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.										
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.		REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 1 DE 1				
NOMBRE DE LA PARTE COPLE 6"			# DE PARTE ABS-3006R		PESO DEL TIRO: Grs.		A. Q. L .065		PREPARADO POR: MITZI SOTO		FECHA: 15/ABRIL/2019	
					PESO PIEZA: 9.83 grs.		PESO CORREDOR: grs.		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
					COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
					PIEZA POR CAJA: 12 PIEZAS				ACEPTAR:		0	
									RECHAZAR:		1	
					EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"				INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 12 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
FECHA DE DISTRIBUCION:												
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES								
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 D1 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS								
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A								
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE								
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS								