

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1			
NOMBRE DE LA PARTE COPEL 6"	# DE PARTE ABS-3006R	PESO DEL TIRO: Grs. .065	A. Q. L	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019		
		PESO PIEZA: 9.83 grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: 12 PIEZAS		ACEPTAR: 0			
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR: 1			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 12 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				