




HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0 <div>PAGUINA: 1 DE 80</div>
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 1 1/2"		# DE PARTE ABS-2891IP	UNIDAD UPC: 062852601385		PREPARADO POR: MITZI SOTO <div>FECHA: 15/ABRIL/2019</div>
			PESO PIEZA: .082 lb.	PESO MAESTRO: 8.708 lb.	SUPERVISOR DE Q. C. FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION: FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		ACEPTAR: 0 RECHAZAR: 1
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.
			FECHA DE DISTRIBUCION:		
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 2 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 2"		# DE PARTE ABS-2892IP	UNIDAD UPC: 062852601385		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: .110 lb.	PESO MAESTRO: 8.818 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 75 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 3 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 3"		# DE PARTE ABS-2893IP	UNIDAD UPC: 062852601408		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .368 lb.	PESO MAESTRO: 12.026 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 4 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER HEMBRA 4"		# DE PARTE ABS-2894IP	UNIDAD UPC: 062852601415		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .602 lb.	PESO MAESTRO: 16.120 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		ACEPTAR:	0
					RECHAZAR:	1
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 5 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER MACHO 3"		# DE PARTE ABS-2873IP	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495±.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 6 DE 180	
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER MACHO 4"		# DE PARTE ABS-2874IP	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 14/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 7 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE ANILLO OFFSET 4X3"		# DE PARTE ABS-3644IP	UNIDAD UPC: 062852602290		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .701 lb.	PESO MAESTRO: 11.590 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 8 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 1 1/2"X45		# DE PARTE ABS-2521IP	UNIDAD UPC: 062852600890		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: .099 lb.		PESO MAESTRO: 13.382 lb.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 125 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR: 1	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 125 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 9 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 2"X45		# DE PARTE ABS-2522IP	UNIDAD UPC: 062852600890		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .143 lb.	PESO MAESTRO: 7.716 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 50 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 10 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO CALLE 3”X90		# DE PARTE ABS-2453IP	UNIDAD UPC: 062852604744		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: .836 lb.	PESO MAESTRO: 18.155 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2”X14 1/4”		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE CODO CALLE 4"X90		# DE PARTE ABS-2454IP		UNIDAD UPC: 662671101082	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 24.62 lb.		PESO MAESTRO: lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		SUPERVISOR DE Q. C	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		ACEPTAR: 0		RECHAZAR: 1	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 12 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION CAMPANA 3"X2"		# DE PARTE ABS-3024IP		UNIDAD UPC: 062852601217		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
				PESO PIEZA: .291 lb.	PESO MAESTRO: 10.737lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
				COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
				PIEZA POR CAJA: 35 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
				RECHAZAR: 1			
				INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 35 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
				EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		FECHA DE DISTRIBUCION:	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A			
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 13 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION CAMPANA 4"X2"		# DE PARTE ABS-3025IP	UNIDAD UPC: 062852601248		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .476 lb.	PESO MAESTRO: 10.505 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:		EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
		FECHA DE DISTRIBUCION:				
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 14 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION CAMPANA 4"X3"		# DE PARTE ABS-3023IP	UNIDAD UPC: 062852601255		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .580 lb.	PESO MAESTRO: 18.468 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:		EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE TAPON MACHO 1 1/2"		# DE PARTE ABS-3051IP		UNIDAD UPC: 062852602719	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .060 lb.		PESO MAESTRO: 6.437 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		SUPERVISOR DE Q. C	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		FECHA:	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		GTE. DE PRODUCCION:	
				FECHA:	
				ACEPTAR: 0 RECHAZAR: 1 INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895 ± .005DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 16 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON MACHO 2"		# DE PARTE ABS-3052IP	UNIDAD UPC: 062852602726		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .077 lb.	PESO MAESTRO: 12.555 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 150 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 150 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 17 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON MACHO 3"		# DE PARTE ABS-3053IP	UNIDAD UPC: 062852602733		PREPARADO POR: MITZI SOTO
			PESO PIEZA: .227 lb.	PESO MAESTRO: 6.162 lb.	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		ACEPTAR: 0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR: 1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 18 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON MACHO 4"		# DE PARTE ABS-3054IP	UNIDAD UPC: 062852602740		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .337 lb.	PESO MAESTRO: 12.357 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 35 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
					RECHAZAR: 1	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 35 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 19 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TEE 1 1/2"		# DE PARTE ABS-2151IP	UNIDAD UPC: 062852600012		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .192 lb.	PESO MAESTRO: 18.336 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 90 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 90 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910 ±.005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895 ±.005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE TEE 2"		# DE PARTE ABS-2152IP		UNIDAD UPC: 062852600029	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .320 lb.		PESO MAESTRO: 15.829 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 45 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 45 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0 <div>PAGUINA: 21 DE 80</div>
NOMBRE DE LA PARTE TEE 4"X4"X3"		# DE PARTE ABS-2136IP	UNIDAD UPC: 062852600166		PREPARADO POR: MITZI SOTO <div>FECHA: 15/ABRIL/2019</div>
			PESO PIEZA: 1.437 lb.	PESO MAESTRO: 23.177 lb.	SUPERVISOR DE Q. C. FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION: FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR: 0 RECHAZAR: 1
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.
			FECHA DE DISTRIBUCION:		
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 22 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TEE DOBLE 1 1/2"		# DE PARTE ABS-2187IP	UNIDAD UPC: 062852600319		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .251 lb.	PESO MAESTRO: 4.257 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		FECHA DE DISTRIBUCION:	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE TEE DOBLE 2"		# DE PARTE ABS-2186IP		UNIDAD UPC: 062852600326	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .414 lb.		PESO MAESTRO: 4.696 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 10 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 10 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE TEE DOBLE 3"		# DE PARTE ABS-2184IP		UNIDAD UPC: 062852600333	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 1.276 lb.		PESO MAESTRO: 15.5 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 5 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 5 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 25 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE TEE REDUCCION 2"X2"X1 1/2"		# DE PARTE ABS-2126IP		UNIDAD UPC: 062852600111		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
				PESO PIEZA: .276 lb.	PESO MAESTRO: 14.853 lb.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
				COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE DE PRODUCCION:	FECHA:
				PIEZA POR CAJA: 50 PIEZAS		ACEPTAR:	0
						RECHAZAR:	1
				EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
				FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 26 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TRAMPA 3"		# DE PARTE ABS-3203IP	UNIDAD UPC: 062852602344		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 1.753lb.	PESO MAESTRO: 19.167 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 10 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 10 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 27 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TRAMPA 4"		# DE PARTE ABS-3204IP	UNIDAD UPC: 062852602351		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 3.428 lb.	PESO MAESTRO: 22.578 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 6 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 6 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 28 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE VALVULA CHECK 4"		# DE PARTE ABS-3284IP	UNIDAD UPC: 062852433665		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 3.084 lb.	PESO MAESTRO: 10.481 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 3 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR: 1	
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 3 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 29 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE VALVULA CHECK 6"		# DE PARTE ABS-3286IP	UNIDAD UPC: 662671120199		PREPARADO POR: MITZI SOTO
			PESO PIEZA: 7.79 lb.	PESO MAESTRO: lb.	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: 1 PIEZAS		ACEPTAR: 0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR: 1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 1 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:6.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:6.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 30 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE YEE 1 1/2"		# DE PARTE ABS-2301IP	UNIDAD UPC: 062852600395		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .220 lb.	PESO MAESTRO: 16.506 lb.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 70 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
					RECHAZAR: 1	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 70 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE YEE 2"		# DE PARTE ABS-2302IP		UNIDAD UPC: 062852600401	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .331 lb.		PESO MAESTRO: 14.672 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 40 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 40 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
FECHA DE DISTRIBUCION:					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 32 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE YEE DOBLE 1 1/2"		# DE PARTE ABS-2351IP		UNIDAD UPC: 062852600524		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
				PESO PIEZA: .293 lb.	PESO MAESTRO: 9.870 lb.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
				COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
				PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
						RECHAZAR: 1	
				EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
				FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 33 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE YEE DOBLE 2"		# DE PARTE ABS-2352IP	UNIDAD UPC: 062852600531		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .562 lb.	PESO MAESTRO: 12.688 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 34 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE YEE DOBLE 3"		# DE PARTE ABS-2353IP	UNIDAD UPC: 062852600548		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 1.658 lb.	PESO MAESTRO: 26.808 lb.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0 <div>PAGUINA: 35 DE 80</div>
NOMBRE DE LA PARTE YEE DOBLE 4"		# DE PARTE ABS-2354IP	UNIDAD UPC: 062852600555		PREPARADO POR: MITZI SOTO <div>FECHA: 15/ABRIL/2019</div>
			PESO PIEZA: 3.012 lb.	PESO MAESTRO: 16.674 lb.	SUPERVISOR DE Q. C. FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION: FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 5 PIEZAS		ACEPTAR: 0 RECHAZAR: 1
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 5 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.
			FECHA DE DISTRIBUCION:		
			CARACT		DESCRIPCION DE CARACTERISTICA
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE YEE REDUCCION 2"X2"X1 1/2"		# DE PARTE ABS-2325IP		UNIDAD UPC: 062852600463	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .271 lb.		PESO MAESTRO: 9.116 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.			
FECHA DE DISTRIBUCION:					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 37 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE YEE REDUCCION 3"X3"X1 1/2"		# DE PARTE ABS-2331IP	UNIDAD UPC: 062852600470		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: .582 lb.	PESO MAESTRO: 12.714 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE YEE REDUCCION 4"X4"X3"		# DE PARTE ABS-2327IP		UNIDAD UPC: 062852600500	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 1.830 lb.		PESO MAESTRO: 29.388 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		SUPERVISOR DE Q. C	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		FECHA:	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		GTE. DE PRODUCCION:	
				FECHA:	
		ACEPTAR: 0		RECHAZAR: 1	
				INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 39 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER MACHO 1 ½"		# DE PARTE ABS-2871R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 14" X8 ½"X7 ½"		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 40 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE ADAPTER MACHO 2"		# DE PARTE ABS-2872R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 75 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			EMPACAR EN CAJA: 14"X8 1/2"X7 1/2"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".	
FECHA DE DISTRIBUCION:						
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 41 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE BASE SANITARIA 4"X3"		# DE PARTE ABS-3393R	PESO DEL TIRO: 314 grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 295 grs.	PESO CORREDOR: 19 grs.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 36 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR: 1	
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.965 ±.010 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 42 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE BASE SANITARIA 4"X4"		# DE PARTE ABS-3394R	PESO DEL TIRO: 259 grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 240 grs.	PESO CORREDOR: 19 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.51+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 43 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 1 1/2"X90		# DE PARTE ABS-2251R	PESO DEL TIRO: grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 8.39 grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 200 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 200 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	8		1.0		44 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 2"X90		# DE PARTE ABS-2252R	PESO DEL TIRO: 814 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 80 grs.		PESO CORREDOR: 134 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL	
		TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.387±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.369±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	2		1.0		45 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 3"X45		# DE PARTE ABS-2523R	PESO DEL TIRO: 493 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 214 grs.		PESO CORREDOR: 65 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 40 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 40 PIEZAS PARADAS Y ACOMODADS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NEVEL QUEPAN 15 PIEZAS, EL SEGUNDO OTRAS 15 Y 10 PIEZAS EN EL ULTIMO NIVEL	
		TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 3 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	1		1.0		46 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 3"X90		# DE PARTE ABS-2253R	PESO DEL TIRO: 370 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 342 grs.		PESO CORREDOR: 38 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 5 PIEZAS EN UN EXTREMO Y 5 EN OTRO, Y 5 PIEZAS ACOSTADAS EN LOS ESPACIOS SOBRNATES	
		TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE V ERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	2		1.0		47 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE CODO 4"X45		# DE PARTE ABS-2524R	PESO DEL TIRO: 955 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 445 grs.		PESO CORREDOR: 65 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS Y ACOMODADS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NEVEL QUEPAN 11 PIEZAS, EL SEGUNDO OTRAS 9	
		TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 48 DE 80	
	2					
NOMBRE DE LA PARTE CODO 4”X90		# DE PARTE ABS-2254RC	PESO DEL TIRO: 948 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 454 grs.	PESO CORREDOR: 32 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 9 PIEZAS EN EL PRIMER NIVEL(3+3+3) Y 6 PIEZAS ACOSTADAS EN EL SEGUNDO NIVEL.	
			TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
			MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE CODO CALLE 2"X90		# DE PARTE ABS-2452R		UNIDAD UPC: 062852604737	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .278 lb.		PESO MAESTRO: 6.107 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE CODO CALLE 1 ½”X90		# DE PARTE ABS-2451R		UNIDAD UPC: 062852604720	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .203 lb.		PESO MAESTRO: 11.122 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 200 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
		EMPACAR EN CAJA: 16 ½”X14 ¼”		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 200 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 51 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE CODO TALON 3"X2"	# DE PARTE ABS-2245-R	PESO DEL TIRO: 457 grs.	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 412 grs.	PESO CORREDOR: 45 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	
		PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 5 PIEZAS EN UN LADO Y 5 RN OTRO, Y 5 PIEZAS ACOSTADAS ARRIBA (EGUNDO NIVEL)	
		TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA: 3.515+0.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA: 3.495+0.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA: 2.385+0.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA: 2.70±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 52 DE 80	
	1					
NOMBRE DE LA PARTE CODO TALON 4”X2”		# DE PARTE ABS-2249R	PESO DEL TIRO: 668 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 623 grs.	PESO CORREDOR: 45 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS ACOMODADAS EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
			TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
			MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370 ±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 3	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 53 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE COPE 1 1/2"		# DE PARTE ABS-3001R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 75 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".			
			EMPACAR EN CAJA: 14" X8 1/2"X7 1/2"		FECHA DE DISTRIBUCION:	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 3	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 54 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE COPLE 2"		# DE PARTE ABS-3002R		PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: grs.		PESO CORREDOR: grs.		SUPERVISOR DE Q. C.
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %		GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 50 PIEZAS		ACEPTAR:		0
				RECHAZAR:		1
		EMPACAR EN CAJA: 14" X8 1/2"X7 1/2"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".		
		FECHA DE DISTRIBUCION:				
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A		
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 55 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE COPLE 3"		# DE PARTE ABS-3003R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 60 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 60 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
FECHA DE DISTRIBUCION:						
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 56 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE COPLE 4"		# DE PARTE ABS-3003R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 36 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		FECHA DE DISTRIBUCION:	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.										
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 2		MATERIAL: A. B. S.		REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 57 DE 80				
NOMBRE DE LA PARTE COPLE 6"			# DE PARTE ABS-3006R		PESO DEL TIRO: Grs.		A. Q. L .065		PREPARADO POR: MITZI SOTO		FECHA: 15/ABRIL/2019	
					PESO PIEZA: 9.83 grs.		PESO CORREDOR: grs.		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
					COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
					PIEZA POR CAJA: 12 PIEZAS				ACEPTAR:		0	
									RECHAZAR:		1	
					EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"				INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 12 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
FECHA DE DISTRIBUCION:												
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES								
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 D1 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS								
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A								
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE								
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS								

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE: 11H, 12H	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 58 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION BUSHING 2"X1 1/2"		# DE PARTE ABS-2752R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 75 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
					RECHAZAR: 1	
			EMPACAR EN CAJA: 14" X 8 1/2" X 7 1/2"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.382±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.379±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES				RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 59 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION BUSHING 3"X1 1/2"		# DE PARTE ABS-2762R		PESO DEL TIRO: grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
				PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
				COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
				PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
						RECHAZAR: 1	
				EMPACAR EN CAJA: 14"X8 1/2"X7 1/2"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".	
				FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER VERNIER VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910 ±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.510±.005 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.502±.007 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 60 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION BUSHING 3"X2"		# DE PARTE ABS-2754R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .42 grs.	PESO CORREDOR: 60 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 30 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			RECHAZAR:		1	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
			EMPACAR EN CAJA: 14" X 8 1/2" X 7 1/2"			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.285±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.510±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.502±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 61 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION BUSHING 4"X2"		# DE PARTE ABS-2758R		PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
				PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
				COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
				PIEZA POR CAJA: 50 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
				RECHAZAR: 1			
				EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
				FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.510±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.505±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A			
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 62 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION BUSHING 4"X3"		# DE PARTE ABS-2756R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 50 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		RECHAZAR:		1	
		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X14 1/4"					
FECHA DE DISTRIBUCION:					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.510±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.505±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION CAMPANA 2"X1 1/2"		# DE PARTE ABS-3022R		UNIDAD UPC: 062852601194	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .099 lb.		PESO MAESTRO: 7.992 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 70 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 70 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.									
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.		REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 64 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION CAMPANA 6"X4"		# DE PARTE ABS-3026R		PESO DEL TIRO: Grs.		A. Q. L .065		PREPARADO POR: MITZI SOTO		FECHA: 15/ABRIL/2019	
				PESO PIEZA: 31.61 grs.		PESO CORREDOR: grs.		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
				COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
				PIEZA POR CAJA: 12 PIEZAS				ACEPTAR: 0			
								RECHAZAR: 1			
				EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"				INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 12 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
				FECHA DE DISTRIBUCION:							
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES							
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS							
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		N/A							
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE							
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS							

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 65 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON CACHUCHA 1 ½"		# DE PARTE ABS-3081R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 100 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			EMPACAR EN CAJA: 14X8 ½"X7 ½"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".	
FECHA DE DISTRIBUCION:						
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 1 ½ PULGADAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 66 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON CACHUCHA 2"		# DE PARTE ABS-3082R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 80 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 80 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".			
			EMPACAR EN CAJA: 14X8 1/2"X7 1/2"		FECHA DE DISTRIBUCION:	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 2 PULGADAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 4	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 67 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON CACHUCHA 3"		# DE PARTE ABS-3083R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 80 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
					RECHAZAR: 1	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 80 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 3 PULGADAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 4	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 68 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TAPON CACHUCHA 4"		# DE PARTE ABS-3084R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 60 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
					RECHAZAR: 1	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 60 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 4 PULGADAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	1		1.0		69 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TEE 3"		# DE PARTE ABS 2153-R	PESO DEL TIRO: 498 grs		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 454 grs.		PESO CORREDOR: 44 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: ACOMODAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EN LOS EXTREMOS DE LA CAJA QUEPAN 5 Y 5 (PRIMER NIVEL) Y LAS OTRAS 5 ACOSTADAS EN EL 2DO NIVEL	
		TIPO DE CAJA: GRANDE RYG			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+-.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+-.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 70 DE 80	
	1					
NOMBRE DE LA PARTE TEE 4”		# DE PARTE ABS-2154R	PESO DEL TIRO: 921 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 877 grs.	PESO CORREDOR: 44 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	
			PIEZA POR CAJA: 7 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: ACOMODAR 7 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 3, ENSEGUIDA OTRAS 3 Y LUEGO 1 PIEZA	
			TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
			MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE TEE DOBLE 4"		# DE PARTE ABS-2186R		UNIDAD UPC: 062852600340	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 2.260 lb.		PESO MAESTRO: 20.018 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 6 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 6 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"			
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 72 DE 80	
	1					
NOMBRE DE LA PARTE: TEE SANITATIA 3”X3”X2”		# DE PARTE ABS 2130-R	PESO DEL TIRO: 366 grs		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 306 grs.	PESO CORREDOR: 60 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	
			PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EL PRIEMER NIVEL LE QUEPAN 15 PIEZAS Y LAS 5 ARRIBA DEL PRIMER NIVEL	
			TIPO DE CAJA: CAJA GRANDE RYG			
			MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURON DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.							
FABRICANTE: R Y G		CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.		REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 73 DE 80			
		1								
NOMBRE DE LA PARTE TEE REDUCCION 4”X4”X2”			# DE PARTE ABS 2134-R		PESO DEL TIRO: 480 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO		FECHA: 15/ABRIL/2019	
					PESO PIEZA: .454 grs.		PESO CORREDOR: .4 grs.		SUPERVISOR DE Q. C	
					COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %		GTE. DE PRODUCCION:	
					PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS				INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NIVEL LE QUEPAN 8 PIEZAS Y LAS OTRAS 6 QUEDEN EN EL SIGUIENTE NIVEL.	
					TIPO DE CAJA: RYG GRANDE					
					MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES		TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMEISIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370± .004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS					
B	RESISTENCIA		PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE					
C	COLOR		VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL		VISUAL		GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					


HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.		
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 74 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE TEE REDUCCION 3"X3"X1 ½"		# DE PARTE ABS-2131R	PESO DEL TIRO: grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 7.16 grs.		PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		EMPACAR EN CAJA: 16 ½"X14 ¼"		RECHAZAR: 1	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 75 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE TRAMPA 1 1/2"	# DE PARTE ABS-3201R	PESO DEL TIRO: Grs.	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 6.48 grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:1.895±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 76 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE TRAMPA 2"	# DE PARTE ABS-3202R	PESO DEL TIRO: Grs.	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: 6.46 grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 36 PIEZAS		ACEPTAR:	0
				RECHAZAR:	1
		EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.387±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.369±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 77 DE 88
NOMBRE DE LA PARTE YEE 3"		# DE PARTE ABS-2303R	PESO DEL TIRO: 616 grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 562 grs.	PESO CORREDOR: 54 grs.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 20 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			RECHAZAR: 1			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 10 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G"	
FECHA DE DISTRIBUCION						
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.956 ±.010 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.004-.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 78 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE YEE 4"		# DE PARTE ABS-2304R	PESO DEL TIRO: 1060 grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 1000 grs.	PESO CORREDOR: 60 grs.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 8 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 8 PIEZAS ACOMODADAS EN CAJA GRANDE DE "R Y G"	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:5.010±.010 DEMENSIONAR 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DEMENSIONAR 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DEMENSIONAR 2 VECES POR TURO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 3 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 10 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 25 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE: 11H, 12H	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 79 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE YEE REDUCCION 3"X3"X2"		# DE PARTE ABS-2326R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .42 grs.	PESO CORREDOR: 60 grs.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"		RECHAZAR: 1	
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.385+.008-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 1.30 HORAS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 10 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE MAX. 25 PLG Y MIN. 20PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:		PAGUINA:
	1		1.0		80 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE: YEE REDUCCION 4”X4”X2”		# DE PARTE: ABS 2328-R	PESO DEL TIRO: 598 grs		PREPARADO POR: MITZI SOTO
			PESO PIEZA: 588 grs.	PESO CORREDOR: 10 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS ACOSTADAS DE TAL MANERA DE 2” QUEDEN HACIA ARRIBA, ALTERNADAS
			TIPO DE CAJA: CAJA GRANDE RYG		
			MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”		
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370 ±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA OESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		