

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER HEMBRA 1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2891IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601385	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.082 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>8.708 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>100 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: 1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: 1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 2 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER HEMBRA 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2892IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601385	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.110 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>8.818 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>75 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 3 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER HEMBRA 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2893IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601408	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.368 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>12.026 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	<b>COLOR</b>	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 4 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER HEMBRA 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2894IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601415	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.602 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>16.120 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>25 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 5 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER MACHO 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2873IP</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA: $3.515 \pm .009$ -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $3.495 \pm .004$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 6 DE 180			
		2						
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER MACHO 4"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2874IP</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 14/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 7 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>ANILLO OFFSET 4X3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3644IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602290	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.701 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>11.590 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 8 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 1 1/2"X45</b>	# DE PARTE <b>ABS-2521IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600890	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: <b>.099 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>13.382 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: <b>125 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>	
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 125 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO		
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>GAGE GO/NO GO</b>	DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
C	<b>COLOR</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
		<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 9 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 2"X45</b>	# DE PARTE <b>ABS-2522IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600890	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.143 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>7.716 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>50 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 10 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO CALLE 3"X90</b>	# DE PARTE <b>ABS-2453IP</b>	UNIDAD UPC: 062852604744	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.836 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>18.155 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 11 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO CALLE 4"X90</b>	# DE PARTE <b>ABS-2454IP</b>	UNIDAD UPC: 662671101082	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>24.62 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	GAGE GO/NO GO	DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
C	COLOR	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
		VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 12 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION CAMPANA 3"X2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3024IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601217	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.291 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>10.737lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>35 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 35 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 13 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION CAMPANA 4"X2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3025IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601248	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.476 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>10.505 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 14 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION CAMPANA 4"X3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3023IP</b>	UNIDAD UPC: 062852601255	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.580 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>18.468 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 15 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON MACHO 1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3051IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602719	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.060 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>6.437 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>100 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.910 \pm .005$ DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 16 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON MACHO 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3052IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602726	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.077 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>12.555 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>150 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 150 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $2.515 \pm .005$ DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $2.495 \pm .005$ DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 17 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON MACHO 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3053IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602733	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.227 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>6.162 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>25 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 18 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON MACHO 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3054IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602740	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: .337 lb.	PESO MAESTRO: 12.357 lb.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>35 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 35 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515 ± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495± .005 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 19 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE 1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2151IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600012	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.192 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>18.336 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>90 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 90 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.910 \pm .005$ DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 20 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2152IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600029	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.320 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>15.829 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>45 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 45 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 21 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE 4"X4"X3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2136IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600166	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: <b>1.437 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>23.177 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>	
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>		
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 22 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE DOBLE 1 ½”</b>	# DE PARTE <b>ABS-2187IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600319	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.251 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>4.257 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 ½”X14 ¼”</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 23 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE DOBLE 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2186IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600326	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.414 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>4.696 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>10 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 10 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 24 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE DOBLE 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2184IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600333	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: <b>1.276 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>15.5 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: <b>5 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>	
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>	
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 5 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS		
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>		
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 25 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE REDUCCION 2"X2"X1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2126IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600111	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.276 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>14.853 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE DE PRODUCCION	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>50 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 26 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TRAMPA 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3203IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602344	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>1.753lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>19.167 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>10 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 10 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 27 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TRAMPA 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3204IP</b>	UNIDAD UPC: 062852602351	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>3.428 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>22.578 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>6 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 6 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 28 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>VALVULA CHECK 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3284IP</b>	UNIDAD UPC: 062852433665	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>3.084 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>10.481 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>3 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 3 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 29 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>VALVULA CHECK 6"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3286IP</b>	UNIDAD UPC: 662671120199	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>7.79 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>1 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 1 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:6.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:6.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 30 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE 1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2301IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600395	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.220 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>16.506 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>70 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 70 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 31 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2302IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600401	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.331 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>14.672 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>40 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 40 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 32 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE DOBLE 1 ½”</b>	# DE PARTE <b>ABS-2351IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600524	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.293 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>9.870 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 ½”X14 ¼”</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 33 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE DOBLE 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2352IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600531	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.562 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>12.688 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 34 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE DOBLE 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2353IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600548	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>1.658 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>26.808 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 35 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE DOBLE 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2354IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600555	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>3.012 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>16.674 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>5 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 5 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 36 DE 80			
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE REDUCCION 2”X2”X1 ½”</b>	# DE PARTE <b>ABS-2325IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600463	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.271 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>9.116 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2”X14 1/4”</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 37 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE REDUCCION 3"X3"X1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2331IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600470	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.582 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>12.714 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: BOW PLASTICS	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 38 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE REDUCCION 4"X4"X3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2327IP</b>	UNIDAD UPC: 062852600500	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>1.830 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>29.388 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 39 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER MACHO 1 ½"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2871R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>100 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14" X8 ½"X7 ½"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA, PARA ACEPTAR LA PIEZA, EL GAGE DEBE DE ENTRAR EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3HRS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.					
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A					
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA:	40 DE 80		
		2						
NOMBRE DE LA PARTE <b>ADAPTER MACHO 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2872R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>75 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14"X8 1/2"X7 1/2"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE DE CUERDA  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  CHECAR EL DIAMETRO DE LA ROSCA CON EL GAGE DE CUERDA, DE LA MEDIDA ADECUADA EN LA ROSCA 3 VUELTAS MIN. Y 5 MAX. PONIENDO UN PUNTO DE PARTICION, HACERLO CADA 3 HORAS  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.					
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A					
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 41 DE 80	
NOMBRE DE LA PARTE <b>BASE SANITARIA 4"X3"</b>		# DE PARTE <b>ABS-3393R</b>	PESO DEL TIRO: <b>314 grs.</b>	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>	
			PESO PIEZA: <b>295 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>19 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:	
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:	
			PIEZA POR CAJA: <b>36 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>		
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>		
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>				
			FECHA DE DISTRIBUCION:				
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	<b>DIMENSIONES</b>		VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.965 ±.010 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.			
B	<b>RESISTENCIA</b>		<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A			
C	<b>COLOR</b>		<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 42 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>BASE SANITARIA 4"X4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3394R</b>	PESO DEL TIRO: <b>259 grs.</b>	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>240 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>19 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.51+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 43 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 1 ½"X90</b>	# DE PARTE <b>ABS-2251R</b>	PESO DEL TIRO: grs.	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>8.39 grs.</b>	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>200 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 ½"X14 ¼"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 200 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 44 DE 80	
	8				
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 2"X90</b>		# DE PARTE <b>ABS-2252R</b>	PESO DEL TIRO: <b>814 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>
		PESO PIEZA: <b>80 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>134 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	
		PIEZA POR CAJA: <b>100 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL</b>	
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>			
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.387±.006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.369±.006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 45 DE 80			
	2						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 3"X45</b>	# DE PARTE <b>ABS-2523R</b>	PESO DEL TIRO: <b>493 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
		PESO PIEZA: <b>214 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>65 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>40 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>		EMPACAR 40 PIEZAS PARADAS Y ACOMODADS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NEVEL QUEPAN 15 PIEZAS, EL SEGUNDO OTRAS 15 Y 10 PIEZAS EN EL ULTIMO NIVEL			
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 3 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: RYG	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 46 DE 80			
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 3"X90</b>	# DE PARTE <b>ABS-2253R</b>	PESO DEL TIRO: <b>370 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
		PESO PIEZA: <b>342 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>38 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>		<b>EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 5 PIEZAS EN UN EXTREMO Y 5 EN OTRO, Y 5 PIEZAS ACOSTADAS EN LOS ESPACIOS SOBRNATES</b>			
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE V ERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 47 DE 80	
	2				
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 4"X45</b>		# DE PARTE <b>ABS-2524R</b>	PESO DEL TIRO: <b>955 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>
			PESO PIEZA: <b>445 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>65 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS Y ACOMODADS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NEVEL QUEPAN 11 PIEZAS, EL SEGUNDO OTRAS 9</b>
			TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>		
			MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>		
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 48 DE 80			
	2						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO 4"X90</b>		# DE PARTE <b>ABS-2254RC</b>	PESO DEL TIRO: <b>948 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>454 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>32 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>		<b>EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 9 PIEZAS EN EL PRIMER NIVEL(3+3+3) Y 6 PIEZAS ACOSTADAS EN EL SEGUNDO NIVEL.</b>			
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 49 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO CALLE 2"X90</b>	# DE PARTE <b>ABS-2452R</b>	UNIDAD UPC: 062852604737	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.278 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>6.107 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>100 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 50 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO CALLE 1 ½"X90</b>	# DE PARTE <b>ABS-2451R</b>	UNIDAD UPC: 062852604720	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.203 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>11.122 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>200 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 ½"X14 ¼"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 200 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:			
	1		1.0	51 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO TALON 3"X2"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2245-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>457 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>412 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>45 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 5 PIEZAS EN UN LADO Y 5 EN OTRO, Y 5 PIEZAS ACOSTADAS ARRIBA (EGUNDO NIVEL)			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>					
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.70±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 52 DE 80			
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>CODO TALON 4"X2"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2249R</b>	PESO DEL TIRO: <b>668 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>623 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>45 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:  <b>EMPACAR 15 PIEZAS ACOMODADAS EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>					
		MEDIDAS DE LA CAJA:  <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370 ±004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 3	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 53 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>COPLE 1 ½"</b>		# DE PARTE <b>ABS-3001R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>75 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14" X8 ½"X7 ½"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA: $1.910 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 3	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:			
				1.0	54 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>COPLE 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3002R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>50 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14" X8 1/2"X7 1/2"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:			
		2		1.0	55 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>COPLE 3"</b>		# DE PARTE <b>ABS-3003R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>60 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 60 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>		TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>		PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	<b>COLOR</b>		VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA:	56 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>COPLE 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3003R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>36 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 57 DE 80		
	2						
NOMBRE DE LA PARTE <b>COPLE 6"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3006R</b>	PESO DEL TIRO: <b>Grs.</b>	A. Q. L <b>.065</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>9.83 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>12 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 12 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE: <b>11H, 12H</b>	CAVIDADES: <b>1</b>	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: <b>1.0</b>	PAGUINA: <b>58 DE 80</b>			
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 2"X1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2752R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>75 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14" X 8 1/2" X 7 1/2"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 75 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA: <b>1.910±.005</b> DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: <b>1.895±.005</b> DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: <b>2.382±.005</b> DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: <b>2.379±.007</b> DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	<b>N/A</b>					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 59 DE 80		
		1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 3"X1 1/2"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2762R</b>	PESO DEL TIRO: grs.	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>25 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14"X8 1/2"X7 1/2"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>		TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER VERNIER VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA: $1.910 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $3.510 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $3.502 \pm .007$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.				
B	<b>RESISTENCIA</b>		<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>		<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.						
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 60 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 3"X2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2754R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>				
	PESO PIEZA: <b>.42 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>60 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:					
	COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:					
	PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>	RECHAZAR: <b>1</b>					
	EMPACAR EN CAJA: <b>14" X 8 1/2" X 7 1/2"</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>						
	FECHA DE DISTRIBUCION:								
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES						
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.285±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.510±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.502±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.						
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A						
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE						
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS						

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 61 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 4"X2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2758R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>50 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA: $2.385\pm.005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $2.370\pm.005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $4.510\pm.007$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $4.505\pm.005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.					
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	<b>N/A</b>					
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>					
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	<b>GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS</b>					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 62 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 4"X3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2756R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>	
	PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
	COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
	PIEZA POR CAJA: <b>50 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>		RECHAZAR:	<b>1</b>
	EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X14 1/4"</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
	FECHA DE DISTRIBUCION:					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.510±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.505±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 63 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION CAMPANA 2"X1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3022R</b>	UNIDAD UPC: 062852601194	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>.099 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>7.992 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>70 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 70 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A				
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.						
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 64 DE 80			
			A. Q. L .065	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019			
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION CAMPANA 6"X4"</b>		# DE PARTE <b>ABS-3026R</b>	PESO DEL TIRO: Grs. <b>31.61 grs.</b>	A. Q. L <b>.065</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: <b>31.61 grs.</b>	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
COLOR: <b>NEGRO</b>			MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:		
PIEZA POR CAJA: <b>12 PIEZAS</b>			ACEPTAR: <b>0</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 12 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>					
FECHA DE DISTRIBUCION:								
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 65 DE 80		
		1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON CACHUCHA 1 ½"</b>		# DE PARTE <b>ABS-3081R</b>	PESO DEL TIRO:		A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>		
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>100 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14X8 ½"X7 ½"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 100 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>		TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA: $1.910 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA: $1.895 \pm .005$ DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 1 ½ PULGADAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>		PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	<b>COLOR</b>		VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:			
		1		1.0	66 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON CACHUCHA 2"</b>		# DE PARTE <b>ABS-3082R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>80 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>14X8 1/2"X7 1/2"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 80 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>		TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 2 PULGADAS				
B	<b>RESISTENCIA</b>		PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	<b>COLOR</b>		VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 4	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 67 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON CACHUCHA 3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3083R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>	
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: <b>80 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>	
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 80 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 3 PULGADAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 4	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 68 DE 80
NOMBRE DE LA PARTE <b>TAPON CACHUCHA 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3084R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>	
			PESO PIEZA: <b>grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: <b>60 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>	
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>	
			INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 60 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT		DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
<b>A</b>		<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 4 PULGADAS		
<b>B</b>		<b>RESISTENCIA</b>	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
<b>C</b>		<b>COLOR</b>	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
<b>D</b>		<b>INSPECCION GENERAL</b>	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 69 DE 80			
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE 3"</b>		# DE PARTE <b>ABS 2153-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>498 grs</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>454 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>44 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C ....			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION: ....			
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>ACOMODAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EN LOS EXTREMOS DE LA CAJA QUEPAN 5 Y 5 (PRIMER NIVEL) Y LAS OTRAS 5 ACOSTADAS EN EL 2DO NIVEL</b>			
		TIPO DE CAJA: <b>GRANDE RYG</b>					
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 70 DE 80			
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE 4"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2154R</b>	PESO DEL TIRO: <b>921 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>877 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>44 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>7 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:  <b>ACOMODAR 7 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 3, ENSEGUIDA OTRAS 3 Y LUEGO 1 PIEZA</b>			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>					
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 71 DE 80		
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE DOBLE 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2186R</b>	UNIDAD UPC: 062852600340	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019			
		PESO PIEZA: <b>2.260 lb.</b>	PESO MAESTRO: <b>20.018 lb.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>6 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 6 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 72 DE 80	
	1				
NOMBRE DE LA PARTE: <b>TEE SANITATIA 3"X3"X2"</b>		# DE PARTE <b>ABS 2130-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>366 grs</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>
			PESO PIEZA: <b>306 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>60 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>	INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:  <b>EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EL PRIEMER NIVEL LE QUEPAN 15 PIEZAS Y LAS 5 ARRIBA DEL PRIMER NIVEL</b>	
			TIPO DE CAJA: <b>CAJA GRANDE RYG</b>		
			MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>		
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	<b>DIMENSIONES</b>		TELESCOPE GAGE VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURON DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS	
B	<b>RESISTENCIA</b>		<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	<b>COLOR</b>		<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		<b>VISUAL</b>	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 73 DE 80			
	1						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE REDUCCION 4"X4"X2"</b>		# DE PARTE <b>ABS 2134-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>480 grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
		PESO PIEZA: <b>.454 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>.4 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C			
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:			
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NIVEL LE QUEPAN 8 PIEZAS Y LAS OTRAS 6 QUEDEN EN EL SIGUIENTE NIVEL.</b>			
		TIPO DE CAJA: <b>RYG GRANDE</b>					
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMEISIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370± .004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 74 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE REDUCCION 3"X3"X1 ½"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2131R</b>	PESO DEL TIRO: <b>grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>				
			PESO PIEZA: <b>7.16 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>25 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 ½"X14 ¼"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 D1MENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO					
B	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE					
C	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	<b>COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE</b>					
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 2	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 75 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>TRAMPA 1 1/2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3201R</b>	PESO DEL TIRO: <b>Grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
		PESO PIEZA: <b>6.48 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 20 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:1.895±.006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 76 DE 80		
	2						
NOMBRE DE LA PARTE <b>TRAMPA 2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-3202R</b>	PESO DEL TIRO: <b>Grs.</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
		PESO PIEZA: <b>6.46 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
		PIEZA POR CAJA: <b>36 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2"X14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.387±.006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.369±.006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS				
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 77 DE 88			
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE 3"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2303R</b>	PESO DEL TIRO: <b>616 grs.</b>	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
			PESO PIEZA: <b>562 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>54 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 10 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G"</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>		VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.956 ±.010 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.004-.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO				
B	<b>RESISTENCIA</b>		GAGE GO/NO GO	DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 3 HORAS				
C	<b>COLOR</b>		PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
			VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 78 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE 4"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2304R</b>	PESO DEL TIRO: <b>1060 grs.</b>	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>			
			PESO PIEZA: <b>1000 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>60 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>8 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 8 PIEZAS ACOMODADAS EN CAJA GRANDE DE "R Y G"</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:5.010±.010 DEMENSIONAR 2 VECES POR TUBO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DEMENSIONAR 2 VECES POR TUBO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DEMENSIONAR 2 VECES POR TUBO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 3 HORAS					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 10 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 25 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:			
	11H, 12H	1		1.0	79 DE 80			
NOMBRE DE LA PARTE <b>YEE REDUCCION 3"X3"X2"</b>		# DE PARTE <b>ABS-2326R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2019</b>		
			PESO PIEZA: <b>.42 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>60 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		ACEPTAR: <b>0</b>			
			EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>		RECHAZAR: <b>1</b>			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	<b>DIMENSIONES</b>		TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.385+.008-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 1.30 HORAS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO				
B	<b>RESISTENCIA</b>		<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 10 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE MAX. 25 PLG Y MIN. 20PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE				
C	<b>COLOR</b>		<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	<b>INSPECCION GENERAL</b>		<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:		
	1		1.0	80 DE 80		
NOMBRE DE LA PARTE: <b>YEE REDUCCION 4"X4"X2"</b>		# DE PARTE: <b>ABS 2328-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>598 grs</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2018</b>	
			PESO PIEZA: <b>588 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>10 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C ....	
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION: ....	
			PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>	INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:  <b>EMPACAR 15 PIEZAS ACOSTADAS DE TAL MANERA DE 2" QUEDEN HACIA ARRIBA, ALTERNADAS</b>		
			TIPO DE CAJA: <b>CAJA GRANDE RYG</b>			
			MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370 ±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA OESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			