

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE REDUCCION BUSHING 3"X1 1/2"	# DE PARTE ABS-2762R	PESO DEL TIRO: grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
		PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		ACEPTAR:	0
		EMPACAR EN CAJA: 14"X8 1/2"X7 1/2"		RECHAZAR:	1
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER VERNIER VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:1.910 ±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.510±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.502±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS.		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		