

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 3"X2"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2754R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019
		PESO PIEZA: <b>.42 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>60 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: <b>30 PIEZAS</b>		ACEPTAR:	<b>0</b>
		EMPACAR EN CAJA: <b>14" X 8 1/2" X 7 1/2"</b>		RECHAZAR:	<b>1</b>
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 30 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.285±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.510±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.502±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	N/A		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		