


HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	N° MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1
NOMBRE DE LA PARTE <b>REDUCCION BUSHING 4"X3"</b>	# DE PARTE <b>ABS-2756R</b>	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. <b>0.65</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019
		PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
		PIEZA POR CAJA: <b>50 PIEZAS</b>		ACEPTAR:	<b>0</b>
		EMPACAR EN CAJA: <b>16 1/2" X14 1/4"</b>		RECHAZAR:	<b>1</b>
		FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: <b>EMPACAR 50 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".</b>	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
<b>A</b>	<b>DIMENSIONES</b>	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER VERNIER VERNIER  <b>GAGE GO/NO GO</b>	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.510±.007 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.505±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA.		
<b>B</b>	<b>RESISTENCIA</b>	<b>PRUEBA DE IMPACTO</b>	N/A		
<b>C</b>	<b>COLOR</b>	<b>VISUAL</b>	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
<b>D</b>	<b>INSPECCION GENERAL</b>	<b>VISUAL</b>	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		