

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:			
		1		1.0	1 DE 1			
NOMBRE DE LA PARTE TAPON CACHUCHA 2"		# DE PARTE ABS-3082R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: 80 PIEZAS		ACEPTAR: 0			
			EMPACAR EN CAJA: 14X8 1/2"X7 1/2"		RECHAZAR: 1			
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 80 PIEZAS A GRANEL EN CAJA CHICA DE "R Y G".			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA		INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES				
A	DIMENSIONES		TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:2.385±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO 2 PULGADAS				
B	RESISTENCIA		PRUEBA DE IMPACTO	N/A				
C	COLOR		VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE				
D	INSPECCION GENERAL		VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS				