

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 1 DE 1
	1				
NOMBRE DE LA PARTE TEE 3"		# DE PARTE ABS 2153-R	PESO DEL TIRO: 498 grs		PREPARADO POR: MITZI SOTO
		PESO PIEZA: 454 grs.		PESO CORREDOR: 44 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
		PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: ACOMODAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EN LOS EXTREMOS DE LA CAJA QUEPAN 5 Y 5 (PRIMER NIVEL) Y LAS OTRAS 5 ACOSTADAS EN EL 2DO NIVEL	
		TIPO DE CAJA: GRANDE RYG			
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+-.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+-.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		