

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0		PAGUINA: 1 DE 1	
	1					
NOMBRE DE LA PARTE TEE 4”		# DE PARTE ABS-2154R	PESO DEL TIRO: 921 grs.		PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: 877 grs.	PESO CORREDOR: 44 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	
			PIEZA POR CAJA: 7 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: ACOMODAR 7 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE QUEDEN 3, ENSEGUIDA OTRAS 3 Y LUEGO 1 PIEZA	
			TIPO DE CAJA: RYG GRANDE			
			MEDIDAS DE LA CAJA: 16 ½” X 14 ¼”			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			