

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: BOW PLASTICS		CAVIDADES: 1		MATERIAL: A. B. S.	
				REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	
NOMBRE DE LA PARTE TEE DOBLE 1 ½"		# DE PARTE ABS-2187IP		UNIDAD UPC: 062852600319	
				PREPARADO POR: MITZI SOTO	
				FECHA: 15/ABRIL/2019	
		PESO PIEZA: .251 lb.		PESO MAESTRO: 4.257 lb.	
		COLOR: NEGRO		MOLIDO: 25 %	
		SUPERVISOR DE Q. C		FECHA:	
		GTE. DE PRODUCCION:		FECHA:	
		PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR: 0	
		RECHAZAR: 1			
		EMPACAR EN CAJA: 16 ½"X14 ¼"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE.	
		FECHA DE DISTRIBUCION:			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION		DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES	
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO		DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.910+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS	
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO		REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE	
C	COLOR	VISUAL		COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE	
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL		GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS	