

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1	
NOMBRE DE LA PARTE TEE REDUCCION 3"X3"X1 ½"		# DE PARTE ABS-2131R	PESO DEL TIRO: grs.	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019	
			PESO PIEZA: 7.16 grs.	PESO CORREDOR: grs.	SUPERVISOR DE Q. C	
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:
			PIEZA POR CAJA: 25 PIEZAS		ACEPTAR:	0
			EMPACAR EN CAJA: 16 ½"X14 ¼"		RECHAZAR:	1
			FECHA DE DISTRIBUCION:		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 25 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".	
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.515+.009 -.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.004 -.009 DIMENSIONAR 2 VECES DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:1.895±.005 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 1.30 HRS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			