

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1	
NOMBRE DE LA PARTE TEE REDUCCION 4"X4"X2"		# DE PARTE ABS 2134-R	PESO DEL TIRO: 480 grs.	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: .454 grs.	PESO CORREDOR: .4 grs.	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EN EL PRIMER NIVEL LE QUEPAN 8 PIEZAS Y LAS OTRAS 6 QUEDEN EN EL SIGUIENTE NIVEL.
			TIPO DE CAJA: RYG GRANDE		
		MEDIDAS DE LA CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMEISIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		