

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.			
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1	
NOMBRE DE LA PARTE <b>TEE REDUCCION 3"X3"X2"</b>		# DE PARTE <b>ABS 2130-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>366 grs</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: 15/ABRIL/2019
			PESO PIEZA: <b>306 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>60 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C
			COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION:
			PIEZA POR CAJA: <b>20 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:
			TIPO DE CAJA: <b>CAJA GRANDE RYG</b>		<b>EMPACAR 20 PIEZAS PARADAS DE TAL MANERA QUE EL PRIEMER NIVEL LE QUEPAN 15 PIEZAS Y LAS 5 ARRIBA DEL PRIMER NIVEL</b>
			MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>		
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES		
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:3.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURON DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS		
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE		
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE		
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS		