

| HOJA DE ESPECIFICACIONES                                                          |                               | RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.                                             |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------|
| FABRICANTE:<br>R Y G                                                              | CAVIDADES:<br>2               | MATERIAL:<br>A. B. S.                                                                 | REVICION DE<br>ESPECIFICACIONES:<br>1.0                                                                                                                                                                                                                    | PAGUINA:<br>1 DE 1      |        |
| NOMBRE DE LA PARTE<br>TRAMPA 2"                                                   | # DE PARTE<br>ABS-3202R       | PESO DEL TIRO:<br>Grs.                                                                | PREPARADO POR:<br>MITZI SOTO                                                                                                                                                                                                                               | FECHA:<br>15/ABRIL/2019 |        |
|  |                               | PESO PIEZA:<br>6.46 grs.                                                              | PESO CORREDOR:<br>grs.                                                                                                                                                                                                                                     | SUPERVISOR DE Q. C      | FECHA: |
|                                                                                   |                               | COLOR:<br>NEGRO                                                                       | MOLIDO:<br>25 %                                                                                                                                                                                                                                            | GTE. DE PRODUCCION:     | FECHA: |
|                                                                                   |                               | PIEZA POR CAJA:<br>36 PIEZAS                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                            | ACEPTAR:                | 0      |
|                                                                                   |                               | RECHAZAR:                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                            | 1                       |        |
|                                                                                   |                               | INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:<br>EMPACAR 36 PIEZAS A GRANEL EN<br>CAJA GRANDE DE "R Y G". |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |        |
|                                                                                   |                               | EMPACAR EN CAJA:<br>16 1/2"X14 1/4"                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                            | FECHA DE DISTRIBUCION:  |        |
| CARACT                                                                            | DESCRIPCION DE CARACTERISTICA | INST. DE MEDICION                                                                     | DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES                                                                                                                                                                                                          |                         |        |
| A                                                                                 | DIMENSIONES                   | TELESCOPE GAGE/VERNIER<br>TELESCOPE GAGE/VERNIER<br><br>GAGE GO/NO GO                 | DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.387±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO<br>DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.369±. 006 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO<br><br>DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS |                         |        |
| B                                                                                 | RESISTENCIA                   | PRUEBA DE IMPACTO                                                                     | REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE                                                                                                                                    |                         |        |
| C                                                                                 | COLOR                         | VISUAL                                                                                | COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE                                                                                                                                                                                                                 |                         |        |
| D                                                                                 | INSPECCION GENERAL            | VISUAL                                                                                | GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS                                                               |                         |        |