

| HOJA DE ESPECIFICACIONES | | RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V. | | | | | |
|---|---------------------------------|--|---|--|--------|--|--|
| FABRICANTE: BOW PLASTICS | CAVIDADES: 1 | MATERIAL: A. B. S. | REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0 | PAGUINA: 1 DE 1 | | | |
| NOMBRE DE LA PARTE YEE 2" | # DE PARTE ABS-2302IP | UNIDAD UPC: 062852600401 | PREPARADO POR: MITZI SOTO | FECHA: 15/ABRIL/2019 | | | |
|  | | PESO PIEZA: .331 lb. | PESO MAESTRO: 14.672 lb. | SUPERVISOR DE Q. C | FECHA: | | |
| | | COLOR: NEGRO | MOLIDO: 25 % | GTE. DE PRODUCCION | FECHA: | | |
| | | PIEZA POR CAJA: 40 PIEZAS | | ACEPTAR: 0 | | | |
| | | EMPACAR EN CAJA: 16 1/2"X14 1/4" | | RECHAZAR: 1 | | | |
| | | FECHA DE DISTRIBUCION: | | INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 40 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE. | | | |
| CARACT | DESCRIPCION DE CARACTERISTICA | INST. DE MEDICION | DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES | | | | |
| A | DIMENSIONES | TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO | DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA CADA 3 HORAS | | | | |
| B | RESISTENCIA | PRUEBA DE IMPACTO | REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE | | | | |
| C | COLOR | VISUAL | COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE | | | | |
| D | INSPECCION GENERAL | VISUAL | GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS | | | | |