

HOJA DE ESPECIFICACIONES			RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.					
FABRICANTE: R Y G	Nº MOLDE:	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1			
NOMBRE DE LA PARTE YEE 4"	# DE PARTE ABS-2304R	PESO DEL TIRO: 1060 grs.	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019			
			PESO PIEZA: 1000 grs.	PESO CORREDOR: 60 grs.	SUPERVISOR DE Q. C	FECHA:		
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: 8 PIEZAS		ACEPTAR: 0			
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"		RECHAZAR: 1			
			FECHA DE DISTRIBUCION		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 8 PIEZAS ACOMODADAS EN CAJA GRANDE DE "R Y G"			
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:5.010±.010 DEMENSIONAR 2 VECES POR TUBO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DEMENSIONAR 2 VECES POR TUBO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DEMENSIONAR 2 VECES POR TUBO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA <u>ADECUADA, CADA 3 HORAS</u>					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 10 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 25 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					