

HOJA DE ESPECIFICACIONES				RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G		Nº MOLDE: 11H, 12H	CAVIDADES: 1	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES: 1.0	PAGUINA: 1 DE 1		
NOMBRE DE LA PARTE YEE REDUCCION 3"X3"X2"		# DE PARTE ABS-2326R	PESO DEL TIRO:	A. Q. L. 0.65	PREPARADO POR: MITZI SOTO	FECHA: 15/ABRIL/2019		
			PESO PIEZA: .42 grs.	PESO CORREDOR: 60 grs.	SUPERVISOR DE Q. C.	FECHA:		
			COLOR: NEGRO	MOLIDO: 25 %	GTE. DE PRODUCCION:	FECHA:		
			PIEZA POR CAJA: 15 PIEZAS		ACEPTAR: 0		RECHAZAR: 1	
			EMPACAR EN CAJA: 16 1/2" X 14 1/4"		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE: EMPACAR 15 PIEZAS A GRANEL EN CAJA GRANDE DE "R Y G".			
			FECHA DE DISTRIBUCION:					
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENCIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES					
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE VERNIER TELESCOPE GAGE VERNIER  GAGE GO/NO GO	DIAMETRO EXTERIOR DE LA PIEZA:3.515+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:3.495+.009-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.370±.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERNO DE LA PIEZA:2.385+.008-.004 DIMENSIONAR 2 VECES POR TURNO  DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE LA MEDIDA ADECUADA, CADA 1.30 HORAS, CADA QUE VAN LAS MAQUINAS A SU RECORRIDO					
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA PESA DE 10 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE MAX. 25 PLG Y MIN. 20PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE					
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE					
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA, SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABA DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS					