

HOJA DE ESPECIFICACIONES		RYG MANUFACTURAS DE MEXICO S. A. DE C. V.				
FABRICANTE: R Y G	CAVIDADES:	MATERIAL: A. B. S.	REVICION DE ESPECIFICACIONES:	PAGUINA:		
	1		1.0	1 DE 1		
NOMBRE DE LA PARTE: <b>YEE REDUCCION 4"X4"X2"</b>	# DE PARTE: <b>ABS 2328-R</b>	PESO DEL TIRO: <b>598 grs</b>	PREPARADO POR: <b>MITZI SOTO</b>	FECHA: <b>15/ABRIL/2018</b>		
		PESO PIEZA: <b>588 grs.</b>	PESO CORREDOR: <b>10 grs.</b>	SUPERVISOR DE Q. C ....		
		COLOR: <b>NEGRO</b>	MOLIDO: <b>25 %</b>	GTE. DE PRODUCCION: ....		
		PIEZA POR CAJA: <b>15 PIEZAS</b>		INSTRUCCIONES DE EMPAQUE:		
		TIPO DE CAJA: <b>CAJA GRANDE RYG</b>			<b>EMPACAR 15 PIEZAS ACOSTADAS DE TAL MANERA DE 2" QUEDEN HACIA ARRIBA, ALTERNADAS</b>	
		MEDIDAS DE LA CAJA: <b>16 1/2" X 14 1/4"</b>				
CARACT	DESCRIPCION DE CARACTERISTICA	INST. DE MEDICION	DIMENSIONES-TOLERANCIAS- INSTRUCCIONES ESPECIALES			
A	DIMENSIONES	TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER TELESCOPE GAGE/VERNIER GAGE GO/NO GO	DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.515+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:4.495+.004-.009 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.385+.009-.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIAMETRO INTERIOR DE LA PIEZA:2.370 ±.004 DIMENSIONARLO 2 VECES POR TURNO DIMENSIONAR LOS DIAMETROS INTERNOS CON GAGE DE GO Y NO GO DE 4 Y 2 PULGADAS, CADA 2 HORAS			
B	RESISTENCIA	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZAR LA PRUEBA USANDO LA OESA DE 11 LBS DEJANDOLA CAER A UNA ALTURA DE 20 PLG, LA PIEZA NO DEBE ROMPERSE FACILMENTE			
C	COLOR	VISUAL	COMPROBAR CON MUESTRA APROBADA POR CLIENTE			
D	INSPECCION GENERAL	VISUAL	GRASA O SUCIAS, CORTAS, PIEZA JALADA, DEFORMES = NO PASAN SINK, EXPULSORES MARCADOS, REBABAS DE UNION MARCADA, SPLAY, GRISASEA= VER MAXIMOS PUNTO DE INYECCION CORTARSE AL RAZ SIN DEJAR HOYOS			